

ELECTRICAL DISCHARGE MACHINING - A HIGH FUTURE NONCONVENTIONAL PROCESSING PROCESS

Aurel Mihail ȚÎTU^{1,2}, Constantin OPREAN^{3,4}, Costel CEOCEA^{5,6},
Alina Bianca POP⁷

Rezumat. Eroziunea electrică se numără printre cele mai răspândite procedee de prelucrare a materialelor metalice. Acest procedeu se caracterizează prin lipsa presiunii mecanice asupra obiectului care asigură localizarea macroscopică a agentului eroziv. Această lucrare științifică evidențiază un studiu bazat pe prelucrarea experimentală a datelor precum și modelarea celor mai importante parametri tehnologici la prelucrarea dimensională prin eroziune electrică cu și fără activare magnetică. În acest context este abordată modelarea și optimizarea parametrilor procesului ceea ce poate conduce la creșterea calității suprafeței prelucrate, la o creștere a productivității prelucrării și la o reducere a uzurii volumice a obiectului de transfer utilizat.

Abstract. Electrical discharge machining is one of the most common processes for processing metallic materials. This process is characterized by the lack of mechanical pressure on the object that ensures the macroscopic location of the erosive agent. This scientific paper highlights a study based on experimental data processing as well as modeling the most important technological parameters for dimensional processing by electrical discharge machining with and without magnetic activation. In this context, the modeling and optimization of process parameters is approached, which can lead to the quality increasing of the processed surface, to an increase of the processing productivity and to a reduction of the volume wear of the transfer object used.

Keywords: Electrical Discharge Machining, Magnetic Field, Experimental Modeling, Factorial Experiment, Quality

1. Introduction

A systemic approach is usually a general way of thinking that applies to all sciences, but at the same time has a particularly effective effect on the technological sciences. The essential nature of the systems approach lies in the fact that, on the one hand,

¹Professor, Lucian Blaga University of Sibiu, 10, Victoriei Street, Sibiu, România (mihail.titu@ulbsibiu.ro).

²The Academy of Romanian Scientists, 54, Splaiul Independenței, Sector 5, Bucharest, Romania.

³Professor, Lucian Blaga University of Sibiu, 10, Victoriei Street, Sibiu, România, (constantin.oprean@ulbsibiu.ro).

⁴The Academy of Romanian Scientists, 54, Splaiul Independenței, Sector 5, Bucharest, Romania.

⁵A/Professor, Vasile Alecsandri University of Bacău, 157 Mărăști Street, Bacău, România, (costelceocea@gmail.com).

⁶The Academy of Romanian Scientists, 54, Splaiul Independenței, Sector 5, Bucharest, Romania.

⁷As/Professor, Technical University of Cluj-Napoca, North University Center of Baia Mare, 62A, Victor Babeș Street, Baia Mare, Romania, (bianca.bontiu@gmail.com).