

THE ANALYSIS OF THE PARTICULARITIES OF FLEXIBLE DIES AND OF THE OPTIONS TO ENSURE QUALITY IN FLEXO DIE CUTTING

Gabriela Valeria FOLEA¹, Viorica CAZAC²

Rezumat. În tiparul flexografic, ștanțarea face parte din categoria operațiilor de finisare a produsului tipărit în vederea obținerii de produse finite pliabile, etichete autocolante, cutii. De interes în prezentul studiu este ștanțarea cu ansamblul ștanță flexibilă – cilindru magnetic – contracilindru. Au fost analizate posibilitățile de asigurare a calității ștanței și a procesului de ștanțare, prin remedierea neconformităților și defectelor ștanței.

Abstract. In flexographic printing, die cutting is classified among the operations needed to finish the printed product into pliable end-products, self-adhesive labels, boxes. For this present study, die cutting with the flexible die – magnetic cylinder – anvil ensemble is of interest. The following were analyzed: the possibilities for ensuring the quality of the die cut and of the die cutting process, by remedying die cut nonconformities and defects.

Keywords: flexible dies, flexo die cutting, flexo die cutting problems, flexible die defects, die cutting errors

¹Eng., MA student, Faculty of Engineering and Management of Technological Systems, Machine and Production Systems Department, University “Politehnica” of Bucharest, Romania, (e-mail: gabriela_folea@yahoo.com).

²Assoc. Prof., PhD Eng., Faculty of Light Industry, Design and Printing Technologies Department, Technical University of Moldova, Chișinău, Moldova, (vioricascobioala210@gmail.com).
